|  |  |
| --- | --- |
| 01.03.2021 г.  | г. Сургут |

**АКТ №1**

**Гидравлических испытаний коллектора «Надым-1,2м»**

Комиссия в составе:

|  |
| --- |
| Представитель исполнителя – начальник МРУ ООО «Гидроснаб» – Половников Р.А. |
| Ответственный за испытания от лица заказчика – механик Береговой О.В. |
| Представитель ГУП ЯНАО «АСФ «ЯВПФЧ» – Соболев М.К. |
|  |

Составила настоящий акт, что 01.03.2022г., что проведен осмотр и гидравлическое испытание технического устройства:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Коллектор «Надым-1,2М» |
| Изготовитель | ООО «ТюменНИИгипрогаз» |
| Заводской номер | 32 |
| Рабочее давление  | 16 МПа |
| Пробное давление  | 20 МПа |
| Изделия, входящие в состав устройства | Коллектор «Надым-1.2М», зав. 32 |
| Задвижка ЗШ-65х210 (зав.№№12445, 12443, 12324) |
| Патрубок НКТ73 - L=300мм. (зав.№№1770, 1771) |
| Патрубок НКТ73 - L=175мм. (зав.№1748) |
| Патрубок НКТ73 - L=500мм. (зав.№1772) |
| Патрубок НКТ73 - L=540мм. (зав.№3866) |
| Муфта НКТ73 (зав.№648) |
| Муфта НКТ73 (зав.№645) |
| Угольник НКТ73х35 (зав.№282) |
| Угольник НКТ73х35 (зав.№283) |
| Тройник НКТ73х35 (зав.№280) |
| Тройник НКТ73х35 (зав.№281) |
| Фланец 65х35 с резьбой НКТ73 (зав.№323) |
| Фланец 65х35 с резьбой НКТ73 (зав.№343) |
| Фланец 65х35 с резьбой НКТ73 (зав.№41) |
| Фланец 65х35 с резьбой НКТ73 (зав.№456) |
| Фланец 65х35 с резьбой НКТ73 (зав.№475) |
| Фланец 65х35 с резьбой НКТ73 (зав.№471) |

**Осмотр:**

- устройство установлено и оборудовано в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности
и рассмотренными документами;

- на наружных поверхностях коллектора «Надым-1,2М» и элементах обвязки – раковин, трещин, надрывов, коррозии стенок, выпучин, отдулин – не обнаружено;

- в сварных швах – трещин всех видов и направлений, свищей и пористости наружной поверхности шва, подрезов, наплывов, прожогов, незаплавленных кратеров, смещения и совместного увода кромок, непрямолинейности соединяемых элементов, несоответствия формы и размеров швов требованиям механической документации, надрывов и разъеданий – не обнаружено.

**На основании положительных результатов осмотра проведено гидравлическое испытание**:

- испытательное давление – 20,0 МПа;

- испытательная среда – техническая вода;

- суммарное время выдержки при пробном давлении – 10 мин;

**Результаты испытания:**

- трещин основного металла и сварных соединений, остаточных деформаций – не обнаружено;

- течей, слезок потения – не обнаружено;

- течи через затвор завдижек – не обнаружены.

**Заключение**

По результатам гидравлического испытания устройство «Коллектор «Надым-1.2М», зав.№ 32», признано герметичным и пригодным для эксплуатации на параметрах, установленных в паспорте устройства.

Подписи:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Представитель исполнителя – начальник МРУ ООО «Гидроснаб»  |  | Половников Р.А. |
|  |
| Механик |  | Береговой О.В. |
|  |
| Представитель ГУП ЯНАО «АСФ «ЯВПФЧ» |  | Соболев М.К. |
|  |