|  |  |
| --- | --- |
| 18 июня 2021 г. | г. Томск |

**АКТ №1**

**Проведения первичного технического освидетельствования, сосуда работающиго под внутренним избыточным давлением**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование и назначение | **Сепаратор нефтегазовый V=8м3,  зав. 8604** |
| Место установки | **Цех №15, Установка комплексной подготовки газа (Северо-Михайловское месторождение)** |
| Изготовитель | **ООО «Зенит-Химмаш»** |
| Марка материала | **09Г2С** |
| Диаметр и толщина стенки, мм | **2000х70(обечайка), 2000х80(днища)** |
| Объем м3 | **8,0** |
| Рабочее давление, МПа | **4,0** |
| Расчетное давление, МПа | **4,0** |
| Пробное давление (гидр.), МПа | **5,0** |
| Рабочая среда | **газожидкостная смесь** |
| Рабочая температура среды, °С | **от минус 30 до плюс 60** |

Первичное техническое освидетельствование проведено в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее – Правила), РД 03-29-93, руководства по эксплуатации.

**Документы, рассмотренные при проведении первичного освидетельствования:**

- паспорт сосуда;

- удостоверение о качестве монтажа;

- заключения визуального контроля;

- схема включения сосуда;

- паспорта предохранительных клапанов и установленной арматуры;

**Осмотр:**

- сосуд установлен и оборудован в соответствии с требованиями Правил и рассмотренными при проведении первичного освидетельствования документами;

- на наружных поверхностях сосуда – раковин, трещин, надрывов, коррозии стенок, выпучин, отдулин – не обнаружено;

- в сварных швах – трещин всех видов и направлений, свищей и пористости наружной поверхности шва, подрезов, наплывов, прожогов, незаплавленных кратеров, смещения и совместного увода кромок, непрямолинейности соединяемых элементов, несоответствия формы и размеров швов требованиям механической документации, надрывов и разъеданий – не обнаружено.

**На основании положительных результатов осмотра проведено гидравлическое испытание**:

- испытательное давление – 5,0 МПа;

- испытательная среда – Вода;

- суммарное время выдержки при пробном давлении – 30 мин;

**Результаты испытания:**

- трещин основного металла и сварных соединений, остаточных деформаций – не обнаружено;

- течей, слезок потения – не обнаружено;

**Заключение**

По результатам первичного технического освидетельствования, сосуд, работающий под избыточным давлением «Сепаратор нефтегазовый V=8м3,   
зав. 8604», признан исправным и годным к эксплуатации на параметрах, установленных в паспорте сосуда.

Подписи:

|  |  |
| --- | --- |
| Главный инженер | Петров В.Г. |
| Мастер УППР | Хромов Д.В. |
| Технолог | Михалейчук С.П. |