|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| СП 129.13330.2019 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Акт** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **о проведении приемочного гидравлического испытания** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **напорного трубопровода на прочность и герметичность** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Город | | |  | | | | | | | | " | | | | | | | | | | | |  | | " |  | | | |  |  | | г. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Комиссия в составе представителей: строительно-монтажной организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| технического надзора заказчика | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| эксплуатационной организации | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| на прочность и герметичность участка напорного трубопровода | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование объекта и номер пикетов на его границах,* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| испытуемого трубопровода Рр= | | | | | | | | | | | | |  | | | МПа | | и испытательного давления | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ри= | |  | | | МПа. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| точности | | | |  | | | с верхним пределом измерений | | | | | | | | | | | | | |  | | | МПа. | | | | | | | | | |
| Цена давления шкалы манометра | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | МПа. | | | | | | | | | | | | | | |
| Манометр был расположен выше оси трубопровода на Z= | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | м. | | | | | | |
| При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра Рр.м. и Ри.м. должны быть соответственно: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Рр.м.  = Рр – Z/10 = | | | | | | |  | | | МПа, | | | | | | Ри.м. = Ри – Z/10 = | | | | | | | |  | | | МПа. | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Допустимый расход подкаченной воды, определенный на 1 км трубопровода, | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| равен | | |  | | | | л/мин. | | | или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| равен | | |  | | | л/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ри.м. = | | |  | | | МПа и поддерживалось в течение | | | | | | | | | | | | |  | | | мин., при этом не допускалось | | | | | | | | | | | |
| его снижение более чем на 1,0 МПа. После этого давление было снижено до значения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| внутреннего расчетного манометрического давления Рр.м. = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | МПа и произведен | | | | | | |
| осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| герметичность. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| величины испытательного давления на герметичность Рг=Рр.м.+∆Р= | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | МПа, | | | |
| отмечено время начала испытания | | | | | | | | | | | | | | Тн= | |  | | | | ч.мин. | | | и начальный уровень воды в | | | | | | | | | | |
| мерном бачке | | | | | | | hн= | |  | | | мм. | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Испытания трубопровода производилось в следующем порядке: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(указать последовательность проведения испытания и наблюдения* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *за падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *и другие особенности методики испытания)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| манометра было снижено до | | | | | | | | | | | |  | | | МПа, отмечено время окончания испытания Тк= | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | ч. мин. и конечный уровень воды в мерном бачке hк= | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | мм. Объем воды, | | | | | |
| потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| уровням воды | | | | | | в мерном бачке, Q= | | | | | | | | |  | | | л. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Продолжительность испытания трубопровода на герметичность Т=Тк-Тн= | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | мин. | |
| Значение расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равно: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| qn=Q/T= | | | |  | | | л/мин., что менее допустимого расхода. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **РЕШЕНИЕ КОМИССИИ:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Представитель строительно-монтажной организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | *подпись* | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Представитель технического надзора заказчика | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | *подпись* | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Представитель эксплуатационной организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | *подпись* | | | | | | | | | | | |  |