|  |
| --- |
| СП 129.13330.2019 |
| **Акт** |
|  **о проведении приемочного гидравлического испытания**  |
| **напорного трубопровода на прочность и герметичность** |
|  |
| Город |  | " |  | " |  |  |  | г. |
|  |
| Комиссия в составе представителей: строительно-монтажной организации |
|  |
| *(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)*  |
| технического надзора заказчика  |  |
|  |
| *(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)*  |
| эксплуатационной организации |  |
|  |
| *(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)*  |
|  |
| составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания  |
| на прочность и герметичность участка напорного трубопровода |
|  |
| *(наименование объекта и номер пикетов на его границах,* |
|  |
| *длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)* |
|  |
|  Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления  |
| испытуемого трубопровода Рр= |  | МПа  | и испытательного давления  |
|  Ри= |  | МПа. |
|  Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса |
| точности |  | с верхним пределом измерений  |  | МПа. |
|  Цена давления шкалы манометра  |  | МПа. |
|  Манометр был расположен выше оси трубопровода на Z= |  | м. |
|  При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра Рр.м. и Ри.м. должны быть соответственно: |
|  |
|  | Рр.м.  = Рр – Z/10 = |  | МПа, | Ри.м. = Ри – Z/10 = |  | МПа. |
|  |
|  Допустимый расход подкаченной воды, определенный на 1 км трубопровода, |
| равен |  | л/мин. | или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, |
|  равен |  | л/мин. |
|  |
| **ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ:** |
|  |
|  Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до  |
|  Ри.м. =  |  | МПа и поддерживалось в течение  |  | мин., при этом не допускалось |
|  его снижение более чем на 1,0 МПа. После этого давление было снижено до значения |
| внутреннего расчетного манометрического давления Рр.м. = |  | МПа и произведен  |
| осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не  |
| обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на  |
| герметичность. |
|  Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до  |
| величины испытательного давления на герметичность Рг=Рр.м.+∆Р= |   | МПа,  |
| отмечено время начала испытания  | Тн= |   | ч.мин. | и начальный уровень воды в |
|  мерном бачке  | hн= |  | мм. |  |
|  | Испытания трубопровода производилось в следующем порядке: |
|  |
| *(указать последовательность проведения испытания и наблюдения* |
|  |
| *за падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода* |
|  |
| *и другие особенности методики испытания)* |
|  За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию  |
| манометра было снижено до  |   | МПа, отмечено время окончания испытания Тк= |
|   | ч. мин. и конечный уровень воды в мерном бачке hк= |   | мм. Объем воды,  |
| потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по  |
| уровням воды  | в мерном бачке, Q= |   | л. |
|  Продолжительность испытания трубопровода на герметичность Т=Тк-Тн= |   | мин. |
|  Значение расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равно: |
|  qn=Q/T= |   | л/мин., что менее допустимого расхода. |
|  |
| **РЕШЕНИЕ КОМИССИИ:** |
|  |
|  Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность. |
|  |
|  |
| Представитель строительно-монтажной организации |   |  |
|  | *подпись* |  |
|  |
| Представитель технического надзора заказчика  |   |  |
|  | *подпись* |  |
|  |
| Представитель эксплуатационной организации |   |  |
|  | *подпись* |  |